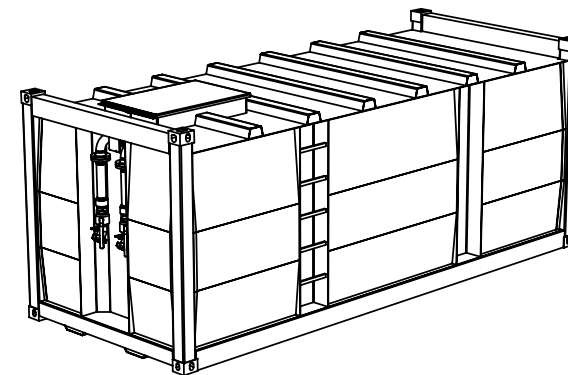
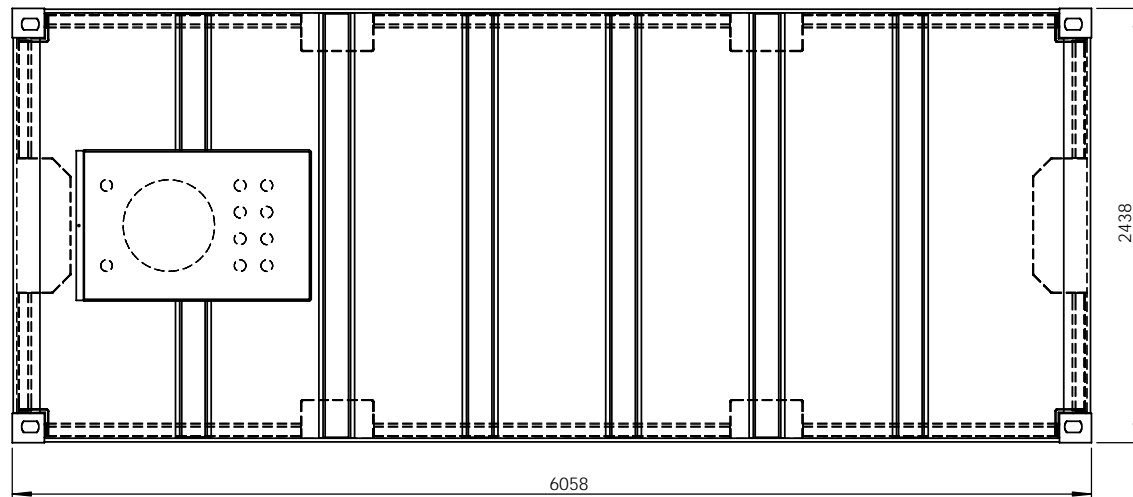
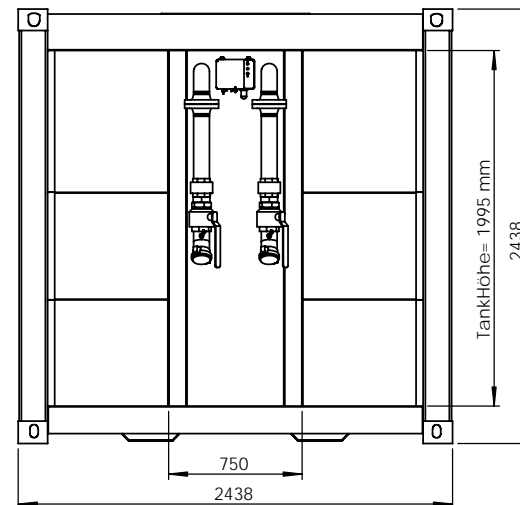
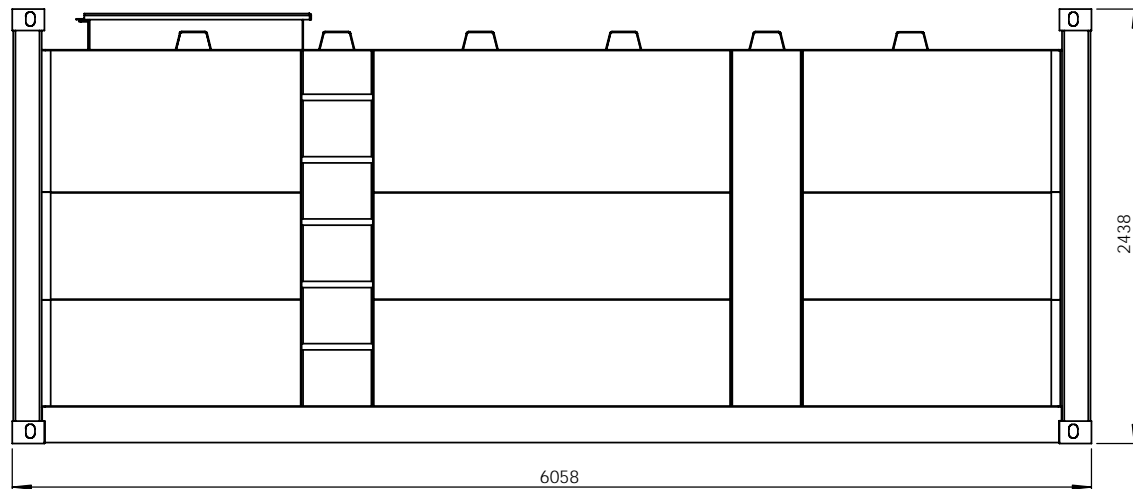


Füllhöhe = 95% der Tankinnenhöhe ! / Body stand = 95 % middle high of tank !



Minotaur 20ft. - Lagercontainer
doppelwandig aus Stahl

Medium: Diesel
Volumen: ca. 25.000 Ltr.

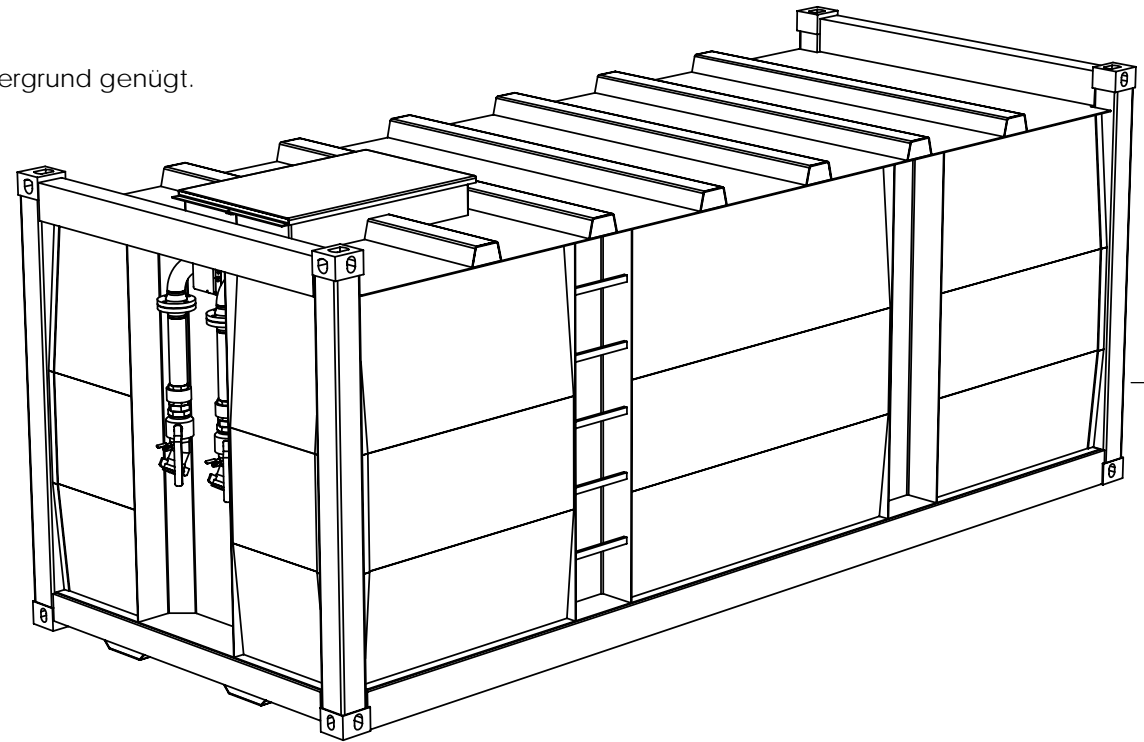
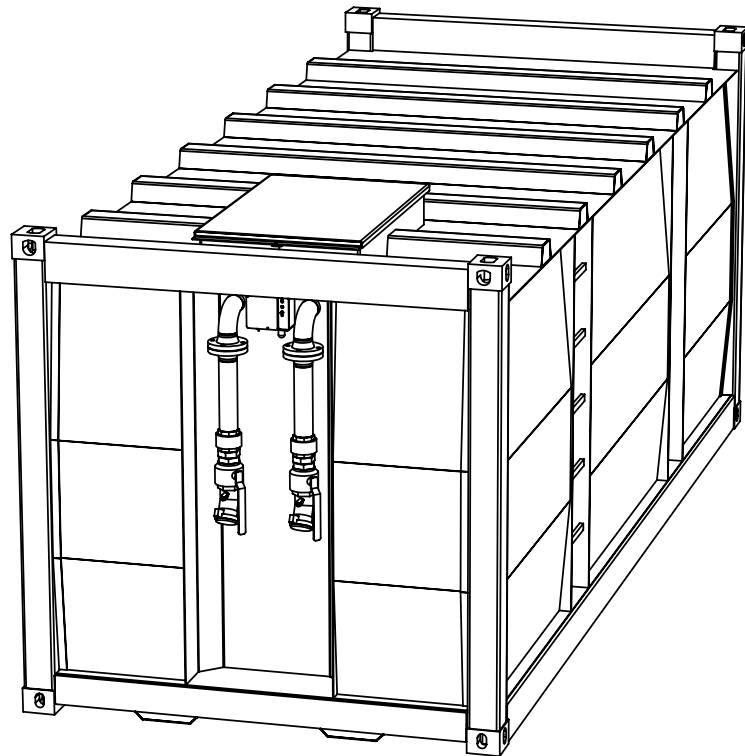
Länge: 6.058 mm (20 ft.)
Breite: 2.438 mm (8 ft.)
Höhe: 2.438 mm (8 ft.)
Gewicht: ca. 6.500 kg

Technische Änderungen bleiben vorbehalten ! / Change reserve !

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS SURFACE FINISH: TOLERANCES:		FINISH:	DEBUR AND BREAK SHARP EDGES		SCALE: 1:30	WEIGHT:
					MATERIAL: S235 JRG2 EN 100 25	
					TITLE: 2D-Ansichten Minotaur 20 ft. - Lagercontainer	
DRAWN: M. Krisko		SIGNATURE:	DATE: Donnerstag, 5. Oktober 2006 10:34:09	TIME:	DWG NO. A3	
CHK'D						
APPV'D						
MFG						
Q.A						
				Krampitz TANKSYSTEM GMBH		
				REVISION	SHEET 1 OF 2	

Der Minotaur Lagercontainer/Lagertank (auch Lagertankcontainer) ist ein nach ISO-Standard containerisierter doppelwandiger Tank.

- Die Baureihe umfasst 10 ft., 20 ft. und 40 ft. Container.
 - Im Standard ist eine 2" Befüllleitung und eine 2" Absaugleitung enthalten.
 - Auf dem Tankdach befindet sich ein abschließbares Haubenelement mit integriertem Domeinstieg, Grenzwertgeber, Entlüftungsstutzen und Peilstab.
 - Internationale Transport-Zulassung für Schiff, Schiene und Straße (CSC).
 - Allgemeine baurechtliche Zulassung als Lagertank bzw. Lager Container.
 - Extrem robust. Hohe statische Festigkeit.
 - Minimierung des Gefahrenpotentials durch doppelwandigen Aufbau mit Vakuumleckanzeiger. Anordnung des Equipments geschützt im Tankkörper des Lagertanks.
 - Konzipiert für weltweiten Einsatz und Transport.
 - Ausgelegt für Temperaturen von -25°C bis +55°C.
 - Optimales Raum-Inhalt-Verhältnis durch kubische Bauform des Tanks/Containers.
 - 8-fach stapelfähig.
 - Einsparung von Transportkosten (ISO-Container).
 - Optimierte Umschlagzeiten - für alle gängigen Verladetechniken ausgelegt.
 - Integrierte Corner-Fittings gewährleisten optimale Ladungssicherung.
 - Aufbau von Batterie-Tanklagern möglich.
 - Geringe Investitionskosten: zusätzliche Auffangwanne entfällt; tragfähiger Untergrund genügt.
- BITTE BEACHTEN: Transport nur in entleertem und gereinigtem Zustand



UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS SURFACE FINISH: TOLERANCES:		FINISH:	DEBUR AND BREAK SHARP EDGES		SCALE: 1:25	WEIGHT:
					MATERIAL: S235 JRG2 EN 100 25	
					TITLE: 3D-Ansichten Minotaur 20 ft. - Lagercontainer	
DRAWN:	NAME: M. Krisko	SIGNATURE:	DATE: Donnerstag, 5. Oktober 2006	TIME: 10:34:09	DWG NO.:	
CHK'D:					A3	
APPV'D:						
MFG:						
Q.A:						
Krampitz TANKSYSTEM GMBH					REVISION	
					SHEET 2 OF 2	